



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L9002



235A007020005



安正计量检测有限公司

ANZHENG METROLOGY AND TEST CO., LTD.

校准证书

Calibration Certificate

证书编号: EE20233694025
Certificate No.

委托单位 Client	湖北仪天成电力设备有限公司
委托地址 Address	武汉市东湖高新区光谷大道303号光谷·芯中心1-05栋文凤楼1-4层01
器具名称 Description	气相色谱仪
制造厂家 Manufactory	湖北仪天成电力设备有限公司
型号/规格 Type or size	YTC450
器具编号 Number of sample	231504
校准结果 Calibration Conclusion	所校准项目合格



批准人: 李明祥
Authorized by

核验员: 张海明
Checked by

校准员: 李丹
Calibrated by

接收日期 2023 年 05 月 28 日
Date of Receipt Year Month Day

校准日期 2023 年 05 月 30 日
Date of Calibration Year Month Day

发布日期 2023 年 06 月 01 日
Date of Publication Year Month Day

地址: 福建省福州市仓山区仓山科技园1区02号1#楼101室

ADD: Room 101, Building 1#, No 02, District 1, cangshan Science and Technology Park, cangshan district, Fuzhou city, Fujian province

邮编(Post Code): 350026
服务电话(Tel): 0591-88030652

传真(Fax): 0591-83591276
网址(Web): www.fzajl.com



校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

- 1、本实验室出具的数据均可溯源至国家计量基（标）准和国际单位制（SI）。
All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units (SI).
- 2、证书未经本机构书面授权，不得部分复制此证书。
The certificates can not be partly copied without approval of the institute.
- 3、本次校准结果只对此被测样品有效。
The results are only responsible for the calibrated items.
- 4、本次校准所使用的主要测量仪器
Main measurement standards used in this calibration

名称&编号 Name and No.	型号 / 规格 Type or size	不确定度/准确度等级/最大允许误差 Uncertainty, Accuracy or Maximum permissible error	溯源单位&证书编号 Calibration Agency and Certificate No.	有效期至 Valid until
异辛烷中正十六烷溶液标准物质	100ng/μL	$U_{rel}=2\%$, $k=2$	四川中测标物科技有限公司 /GBW(E)082626	2023-08-04

- 5、校准地点及环境条件
Location and environmental condition for the calibration

地点： 委托方现场 Location			
温度： 22.6 °C Temperature	相对湿度： 53 % Relative Humidity	其它： / Others	

- 6、本次校准所依据的技术文件(代号、名称)
Reference documents for the calibration (code、 name)

参照JJG 700-2016《气相色谱仪检定规程》

- 7、敬告：
Suggestions

- 1) 本测量设备修理后，请立即进行校准。
Recalibrate the instrument immediately after it has been repaired.
- 2) 在使用过程中，如对被校准测量设备的计量特性产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.

- 8、备注(Comments): /



校准结果

Result of Calibration

一、外观及工作状况:
Appearance check

符合

二、基线噪音
Baseline noise

0.7

pA

技术要求: $\leq 1\text{pA}$

Technical requirements

三、基线漂移:
Baseline drift

6.4

pA/30min

技术要求: $\leq 10\text{pA}/30\text{min}$

Technical requirements

四、检测限:
Detection limit

0.2

ng/s

技术要求: $\leq 0.5\text{ng/s}$

Technical requirements

五、定性重复性 (RSD): (技术要求: $\text{RSD} \leq 1.0\%$)
Measure repeatability Technical requirements

检测器名称 Name of the detector	RSD(%)
FID	0.6



六、定量重复性校准: (技术要求: $\text{RSD} \leq 3.0\%$)
Qualitative repeatability calibration Technical requirements

检测器名称 Name of the detector	RSD(%)
FID	2.3

扩展不确定度: $U_{\text{rel}}=7\%$, $k=2$

Relative expanded uncertainty

备注 (Notes):

1.校准结论: 所校项目符合JJG 700-2016技术要求

Cal Conclusion: The calibration project is conform with the technical requirements of JJG 700-2016

2.为确保校准结果的可信度, 通常情况下建议再校周期为24个月。

To ensure the credibility of the calibration results, it is generally recommended to have a recalibration period of 12 months.

以下空白